

サンジェットコンパウンド(最終仕上げ用)



サンジェットコンパウンド(最終仕上げ用)は、乗用車、トラック車輛等の輸送機器の塗装表面、テレビ、冷蔵庫、家具等の家庭用品の塗装表面の最終仕上げ用研磨剤です。塗装時に起こるガン肌、ブツ、すり傷をカッター、ペーパー等で除去した跡を修復、平滑化して光沢を増加します。又補修塗装された部分と旧来の塗膜とのボカシにも最適です。古くなった塗装表面の汚れの除去にも効果があります。最終仕上げ用は研磨剤の粒子の大きさにより極細目より超微粒子まで、ペーストタイプと液状タイプを揃えています。ノンシリコン、ノンワックスで安心してご使用頂けます。(※P-636はシリコン入り)

品 番

品 番 名	粒 度	性 状	容 量
サンジェット P-555 白	極細目	白 色 ペースト	16kg 4kg×4 300g×12 (3×4)
サンジェット P-616	超微粒子	白 色 ペースト	300g×20
サンジェット P-636	超微粒子	淡緑色 ペースト	300g×20(※シリコン入り)
サンジェット L-676	超微粒子	淡緑色 液状	450ml×12 (6×2)

使用方法

1. 研磨面のゴミ、ホコリは完全に除去して下さい。
2. ポリッシャー(1500~2000rpm)に取り付けたスポンジバフに本品を適量塗り付けて研磨面に塗り拡げてください。一度で出来る作業範囲内にして下さい。
3. 最初のうちは力をいれて研磨して下さい。研磨面が乾いてきたら力を緩めて研磨して下さい。平滑で光沢のある塗装面が現われて来ます。(研磨しすぎない様ご注意ください。)
4. きれいな布でよごれをふき取ってください。
5. 新しい布(新しいスポンジバフ)でからぶきをしてみがき上げます。

作業上の注意

1. 研磨面が熱い時は作業しないで下さい。
2. 補修塗膜等は研磨可能状態まで乾燥、硬化させてから作業して下さい。
3. 塗装面上にコンパウンドを塗付したまま放置しないで下さい。
4. 作業中以外は必ず密栓して、保管して下さい。
5. 火気の近くで使用しないでください。



三彩化工株式会社

<http://www.sansai.com>

ISO 9001・14001 認証取得

本 社 ・ 工 場

本社・工場 〒531-0076 大阪府大阪市北区大淀中 3-5-30

大阪(営) TEL 06-6451-7851(代) FAX 06-6451-1187

東京(営) 〒273-0002 千葉県船橋市東船橋 1-29-15

東船橋ウエルズ 21 B号室

TEL 047-455-3711(代) FAX 047-455-3722

名古屋(営) 〒454-0013 愛知県名古屋市中川区八熊 1-3-10

TEL 052-321-2051(代) FAX 052-322-3790

広島(駐) TEL 090-3357-9824

サンジェットコンパウンド(最終仕上げ用)

関係法令

消防法	指定可燃物 可燃性固体類(届出数量 3000 kg)
	指定可燃物 可燃性液体類(届出数量 2m ³) サンジェット L-676
労働安全衛生法	該当(SDSにて確認ください)
有機溶剤中毒予防規則	第3種有機溶剤等
毒物及び劇物取締法	非該当
化学物質管理促進法	非該当

※安全、応急処置に関する詳細な内容は、安全データシート(SDS)をご参照下さい。